



***Soluzioni di aspirazione per
industria farmaceutica, alimentare ed OEM***

SOLUZIONI DI ASPIRAZIONE PER INDUSTRIA FARMACEUTICA, ALIMENTARE E OEM

L'industria farmaceutica e quella alimentare devono garantire sempre la massima qualità del prodotto finito. Per questo motivo i reparti produttivi devono garantire massimi livelli di **pulizia, igiene e sicurezza**.

Delfin produce sistemi di aspirazione e trasporto di polveri e granuli progettati per garantire massima igiene e qualità alla produzione, evitando qualsiasi forma di contaminazione da parte di agenti esterni.



MASSIMA QUALITA' DEI PRODOTTI FINITI



AUMENTO DELLA PRODUTTIVITA'



EVITA LA CONTAMINAZIONE CROCIATA



PRESERVA LA SALUTE DEGLI OPERATORI



PIENA CONFORMITA' ALLE NORME GMP



DISPONIBILI CON CERTIFICAZIONE ATEX



SOLUZIONI PER L'IGIENE E LA PRODUTTIVITA' DELLA TUA PRODUZIONE



EFFICIENZA SU MISURA

IMPIANTI CENTRALIZZATI

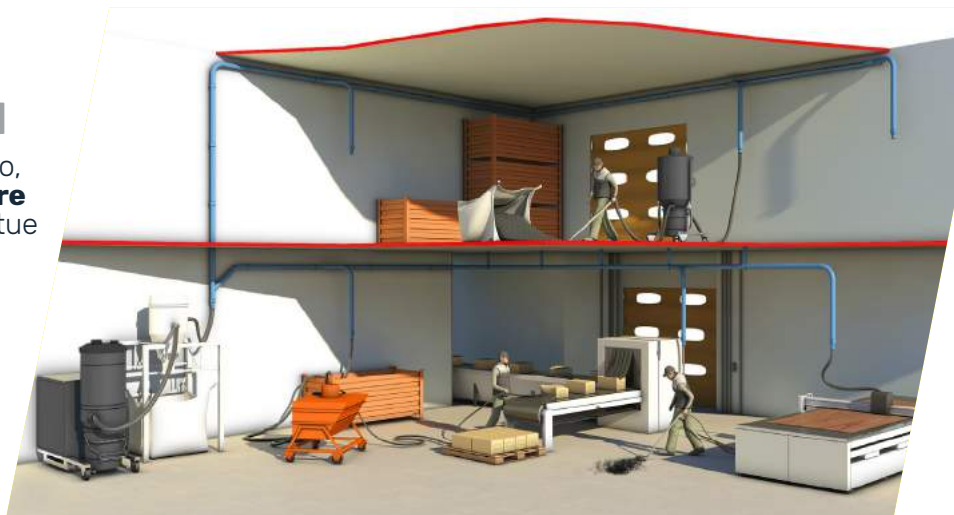
Grazie al team di ricerca e sviluppo dedicato, Delfin è in grado di **progettare e realizzare l'impianto di aspirazione** perfetto per le tue esigenze

- Incrementa la **produttività**
- Facilita operazioni di pulizia e manutenzione
- Migliora l'**efficienza** dell'impianto



DUST CONTAINMENT

Il ciclone trattiene al 97% polvere di tipo Placebo. Il sistema BagIn-BagOut consente l'aspirazione di polveri e principi attivi farmaceutici garantendo livello OEB 5 in fase di aspirazione e OEB 4 in fase di rimozione materiale e sostituzione del filtro HEPA H14.



IL PARTNER PER REALIZZARE LE TUE ASPIRAZIONI

Delfin è partner di molti OEM nazionali ed internazionali grazie alla sua estrema flessibilità di progettazione e di produzione

- Realizzazione di **unità personalizzate**
- **Ufficio tecnico dedicato** di 10 persone
- Produzione con metodologie di lean manufacturing
- **Officina interna** per componentistica speciale
- **Verniciatura** a polveri epossidiche interna
- Ampio magazzino ricambi di 5.000mq

FILTRAZIONE ASSOLUTA

IL TUO MIGLIOR ALLEATO CONTRO LA CONTAMINAZIONE

Una filtrazione efficiente è essenziale per evitare la contaminazione dei prodotti e degli ambienti produttivi, garantendo al tempo stesso qualità della produzione e sicurezza per gli operatori.

Gli aspiratori Delfin equipaggiano una serie di filtri ad efficienza progressiva che impediscono anche alle polveri più fini di venire reimmesse nell'ambiente di lavoro circostante

- Sterilità degli ambienti garantita
- Filtri primari di **classe M o H***
- **Filtrazione HEPA o ULPA** per polveri estremamente fini, fino al 99,999% di particelle di dimensioni di 100 nanometri
- Comodi ed efficienti sistemi di pulizia dei filtri manuali o automatici installati a bordo macchina

*Normativa di riferimento IEC/EN60335-2-69, H14 con tracciabilità individuale del filtro



CERTIFICAZIONI ATEX E NFPA

LA GARANZIA DI SICUREZZA CHE STAVI CERCANDO

La sicurezza è un aspetto non trascurabile quando si ha a che fare con polveri molto fini ed ambienti a potenziale rischio di esplosione.

Gli aspiratori Delfin vantano la più **ampia gamma di certificazioni ATEX** del mercato ottenute grazie a criteri costruttivi che garantiscono la massima prevenzione del rischio di esplosione.

L'esclusiva doppia **certificazione 1/3D-2D interna ed esterna** all'aspiratore permette di garantire totale sicurezza anche a contenitore pieno.

- Ampia gamma di soluzioni elettriche o pneumatiche per ogni zona di rischio
- **Certificazione zona 20 interna** all'aspiratore
- **Aspiratori certificati** secondo direttiva **UL/CSA**
- Filtrazione antistatica e messa a terra installati a bordo macchina



SOLUZIONI PER AMBIENTI SPECIALI

STERILIZZAZIONE DI CAMERE BIANCHE

Conformità per camere bianche fino a **ISO4**
Igiene totale
Garantisce la sterilità dell'ambiente
Elimina il rischio di contaminazione
Fino a 6 livelli di filtrazione



ASPIRATORI CON CERTIFICAZIONE ATEX

Sistemi certificati da enti esterni
Massima sicurezza per gli operatori
Modelli ad aria compressa disponibili



ACCESSORI

GLI STRUMENTI GIUSTI PER UN LAVORO PERFETTO

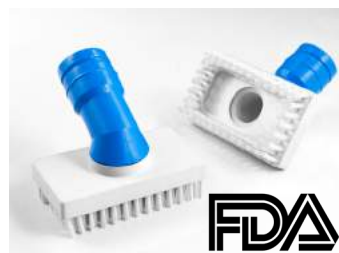
Ampia gamma di **accessori ergonomici**
per ogni specifica esigenza di aspirazione del
mondo farmaceutico/alimentare



Accessori antistatici
Acciaio inox AISI304



Accessori autoclavabili



Accessori colorati
Certificati FDA



Comode prolunghe
per pulizia condotte

SOLUZIONI PER LA PULIZIA



PULIZIA DI AMBIENTI DI LAVORO

Massima igiene
Sicurezza per gli operatori
Assicura qualità del prodotto



MANUTENZIONE DI MACCHINARI E LINEE DI PRODUZIONE

Evita la contaminazione crociata
Riduce i fermo macchina
Assicura la qualità del prodotto



ASPIRAZIONE DI SBUFFI E DI POLVERI FINI IN SOSPENSIONE

Depura l'ambiente di lavoro
Maggiore sicurezza per gli operatori
Aspira polveri in modo localizzato



ASPIRATORI

	202DS	PHARMA 20 PHARMA 30	4533 4535	DG 50 EXP DG70 EXP	ZFR EV 420 ZFR EV 560	LC1000D - LC1100WD	
Applicazione	Pulizia ambiente di lavoro	Manutenzione macchinari e linee di produzione		Aspirazione polveri volatili	Camera bianca		
Alimentazione	V-Hz	230-50	400-50	400-50	400-50	230-50	
Potenza	kW	2,3	1,8 - 2,2	2,2 - 4	4 - 5,5	0,75 - 4	1 - 1,1
Portata d'aria max.	m³/h	360	250 - 318	318 - 420	420 - 530	1.000 - 2.700	175 - 180
Depressione	mmH ₂ O	2.500	2.300 - 2.600	2.600 - 3.200	3.200 - 3.600	180 - 350	2.900 - 2.500
Capacità	lt	20	33	45	100	45 - 100	5 - 40
Filtrazione		3m² M PTFE	3m² M PTFE	2m² ANT M	3m² ANT M	2-10,6m² ANT M	Fino a 6 stadi
Dimensioni	cm	59x48x110h	52x69x147h	110x55x125h	66x118x145h	52x60x180h 78x85x250h	36x33x51h 43x43x73h



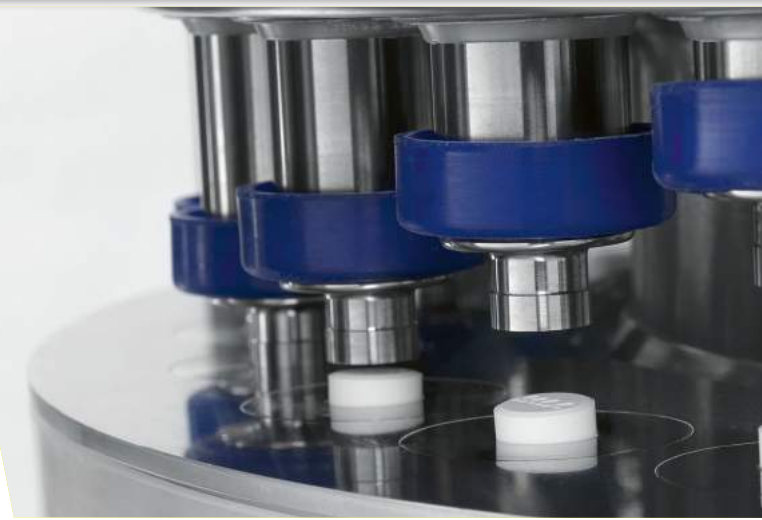
DISPONIBILI CON
CERTIFICAZIONE ATEX

SOLUZIONI PER LA PRODUTTIVITA'

INTEGRAZIONE A BORDO MACCHINA

Blisteratrice | Comprimitrice | Opercolatrice
Flowpack | Confezionatrice

Assicura la qualità del prodotto
Aumenta automazione del sistema
Riduce la manutenzione necessaria



ASPIRAZIONE SFRIDI DI IMBALLAGGIO

Riduce i fermo macchina
Garantisce alta produttività
Smaltimento veloce degli scarti



TRASPORTO PNEUMATICO DI POLVERI E SOLIDI

Nessuna de-miscelazione del prodotto
Semplice da sanificare
Elimina il rischio di contaminazione
Certificazione FDA dei componenti per contatto alimentare



UNITA' PER INTEGRAZIONE

		DBF/V 05-10	DBF/V 20-30	AS
Applicazione		Macchine di processo		Confezionatrici
Alimentazione	V-Hz	400-50	400-50	400-50
Potenza	kW	0,4 - 0,85	1,8 - 2,2	0,85 - 5,5
Portata d'aria max.	m³/h	100 - 150	250 - 318	150 - 530
Depressione	mmH ₂ O	1.750 - 2.000	2.300 - 2.500	1.400 - 3.600
Capacità	lt	15	15	130 - 210
Filtrazione		0,2m² M PTFE	1,2m² M	Sacco Nylon L
Dimensioni	cm	75x34x42h 50x33x74h	84x44x71h 54x42x113h	59x55x132h 63x100x125h



TRASPORTATORI

		6 bar	230 - 50Hz	400 - 50Hz
Alimentazione		Pneumatica 4-15 Venturi	Elettrica 4-15 kW 1-	Elettrica 2,2-17,3 kW 3-
Consumo aria	V-Hz	370-1400	250	250
Depressione	mbar	750	235	210-540
Portata d'aria	m³/h	110-380	170	318 - 1.200
Unità di carico	lt	8 - 655	8 - 65	8 - 65



Costruzione in acciaio inox



Semplice sanificazione



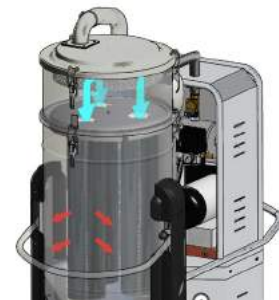
Filtro assoluto



Ergonomico sistema di pulizia filtri manuale



Comodo sistema di pulizia del filtro semiautomatico Dustop



Pulizia pneumatica automatica dei filtri in controcorrente d'aria alternata



DELFIN SRL

STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY

T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06

DELFIN@DELFINVACUUMS.IT

DELFINVACUUMS.COM